

## Centrales de Béton Prêt à l'Emploi

Les centrales de Béton Prêt à l'Emploi (BPE) fabriquent le béton de manière industrielle afin de garantir la qualité du produit final.

Les centrales de Béton Prêt à l'Emploi (BPE) fabriquent le béton de manière industrielle afin de garantir la qualité du produit final.

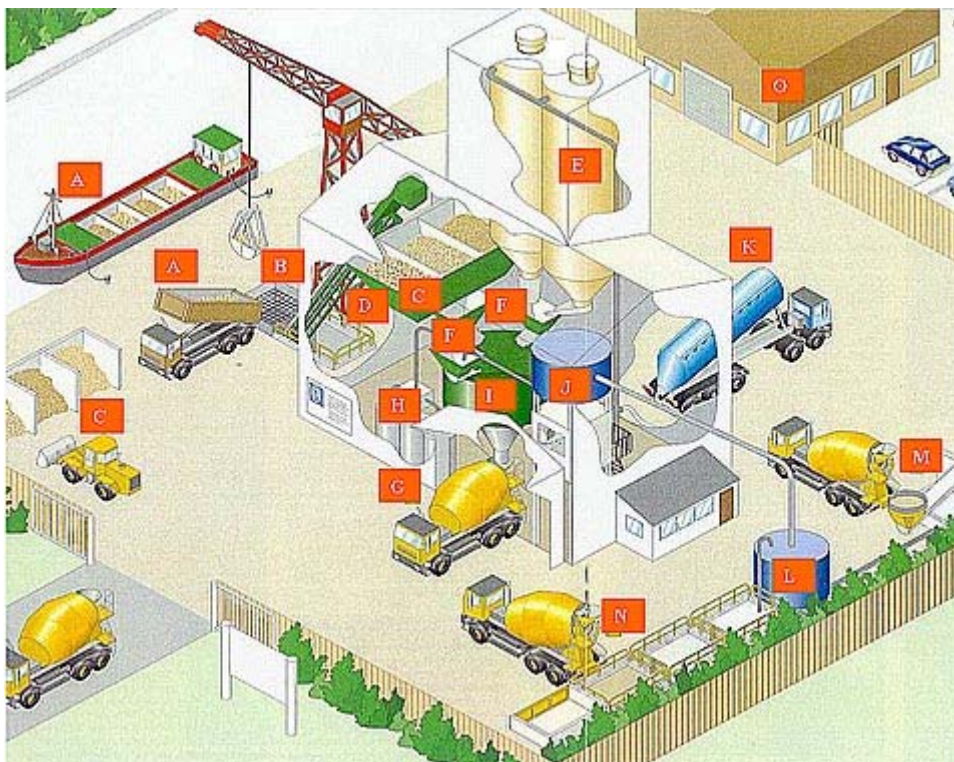
Le stockage des différents types de ciments se fait dans des silos pouvant contenir de 25 à 100 tonnes, on trouve au minimum deux silos par centrale.

La fabrication du BPE nécessite un pesage précis des agrégats, granulats, sable et ciment à l'aide de bascules.

Les différents composants du béton sont introduits dans un malaxeur, qui opère un pré-malaxage à sec des agrégats et du ciment, puis l'eau et les adjuvants sont ensuite incorporés.

Toutes ces opérations automatisées sont exécutées à partir d'un poste de commande informatisé qui contient les formules de béton préenregistrées.

Une attention toute particulière est apportée au respect de l'environnement : bassin de décantation des eaux, recyclage des eaux usées, maîtrise des poussières, zéro rejet... Autant de points clés pour des centrales à béton modernes.



*Schéma d'une centrale de Béton Prêt à l'Emploi (D.R.)*

- A** approvisionnement des granulats   **B** Trémie de réception des granulats  
**C** Bande transporteuse   **D** Aire de stockage   **E** Silos à ciment   **F** Trémie bascule  
**G** Trémie de chargement   **H** Stockage adjuvant   **I** Malaxeur   **J** Cuve à eau  
**K** Camion délivrant le ciment en vrac   **L** Cuve d'eau recyclée  
**M** Station de recyclage des granulats   **N** Station de recyclage de l'eau   **O** Bureaux