

## Le cintrage des produits longs en acier



**Cintrage à froid d'un profilé en cornière - Machine à trois galets (CETIM) - D.R.**

Pour cintrer les barres ou les tubes, on utilise le plus souvent des cintruses à trois galets. On peut cintrer tous les profils usuels de la construction.

Des précautions particulières sont nécessaires dans le cas des tubes. Pour éviter que le profil ne se déforme pendant le formage, le tube est rempli d'une « souris » flexible ou, à défaut, de sable, de façon à obtenir un ensemble résistant aux efforts transversaux. Pour les tubes de petits diamètres, cette précaution n'est pas indispensable.

Sur certaines cintruses, le produit est encastré à une de ses extrémités et la partie à cintrer est appliquée sur un guide par un seul galet mobile. Ce galet peut être mû soit à la main, soit mécaniquement.